

CLEANOR 138L

SGRASSATURA ELETTROLITICA PER GALVANICA

Colore : —

Uso : **Bagno**Coordinate colore : **L:** —**a:**—**b:**—**Descrizione del prodotto**

CLEANOR è uno sgrassante elettrolitico industriale liquido concentrato per superfici metalliche quali rame e acciaio.

Condizioni operative

Parametro	Valore medio suggerito
Tempo di trattamento	120 secondi
Temperatura operativa	40 °C
Tensione operativa	6.0 V
Corrente operativa	6.0 A/dm ²
Efficienza catodica	—
Velocità di deposizione	—
Anodi	Acciaio inox
Agitazione	Moderata

Mantenimento del bagno galvanico

Il consumo della sgrassatura è direttamente proporzionale al quantitativo di merce sgrassata. Consigliamo di sostituirla quando la soluzione a parità di voltaggio utilizzato assorbe un quantitativo di corrente pari al 30% in meno rispetto al valore iniziale. La sgrassatura inoltre, dovrà essere sostituita anche qualora la soluzione risulti sporca e con residui sul fondo.

Informazioni sulla sicurezza

Fare riferimento alle schede di sicurezza per qualsiasi informazione relativa alla sicurezza ed allo smaltimento (MSDS).

CLEANOR 138L

SGRASSATURA ELETTROLITICA PER GALVANICA

Colore : —

Uso : **Bagno**

Coordinate colore : **L:** —

a:—

b:—

Preparazione del bagno galvanico

La sgrassatura CLEANOR 138L deve essere diluita in acqua prima di poterla utilizzare. Per la dissoluzione operare come segue (esempio per 1 litro di sgrassatura) :

1. Riempire la vasca con 500 ml di acqua di rubinetto
2. Accendere l'aspirazione e utilizzare guanti ed occhiali protettivi prima di continuare con le operazioni di dissoluzione
3. Con un cucchiaino versare nell'acqua 100 ml di CLEANOR 138L agitando la soluzione.
4. A dissoluzione ultimata aggiungere acqua fino ad un litro.

Prodotti correlati

Cod.Articolo	Descrizione	Colore	Confezione
SG010530	CLEANOR 138L Sgrassatura elettrolitica industriale concentrata	—	25 L