

CUPRALOR 101

RAMATURA ACIDA AD ALTA EFFICENZA

Colore : **Rosso rame**Uso : **Bagno**Coordinate colore : **L:88.3****a:13.4****b:14.0**

Descrizione del prodotto

CUPRALOR 101 è un processo galvanico acido di rame lucido appositamente studiato per depositi a flash o a spessore . CUPRALOR 101 si caratterizza per la notevole compattezza e resistenza dello strato galvanico, che lo rendono particolarmente adatto per levigare e lucidare substrati di metalli non nobili.

Condizioni operative

Parametro	Valore medio suggerito
Tempo di trattamento	1200 secondi
Temperatura operativa	21 °C
Tensione operativa	4.0 V
Corrente operativa	3.0 A/dm ²
Efficienza catodica	18 mg/Amin
Velocità di deposizione	0.7 µm/minuto
Anodi	Rame al fosforo 0.02-0.06%
Agitazione	Moderata/aria insufflata
Aspirazione	Necessaria

Mantenimento del bagno galvanico

Per ramatura di piccoli volumi (fino a 10 litri) utilizzare il bagno fino al suo esaurimento. Per bagni di volumi superiori le aggiunte potranno essere effettuate utilizzando le soluzioni replenisher di ciascuno degli elementi che compongono il bagno :

- **CUPRALOR 100HA:** aggiungere 1.4 ml ogni 100 Amin.
- **CUPRALOR 100HB:** aggiungere 0.4 ml ogni 100 Amin.
- **CUPRALOR 100AW:** aggiungere 2.2 ml ogni 100 Amin.
- **CUPRALOR 100CL :** da aggiungere dopo analisi.

Informazioni sulla sicurezza

Fare riferimento alle schede di sicurezza per qualsiasi informazione relativa alla sicurezza ed allo smaltimento (MSDS).

CUPRALOR 101

RAMATURA ACIDA AD ALTA EFFICENZA

Colore : **Rosso rame**Uso : **Bagno**Coordinate colore : **L:88.3****a:13.4****b:14.0****Prodotti correlati**

Cod.Articolo	Descrizione	Colore	Confezione
RA020801	CUPRALOR 101 Ramatura per galvanica	—	1 L
RA020801	CUPRALOR 101 Ramatura per galvanica	—	10 L
RA010205	CUPRALOR 100AW additivo di avviamento	—	10 L
RA020205	CUPRALOR 100HA (additivo brillantante primario)	—	10 L
RA020305	CUPRALOR 100HB (additivo brillantante secondario)	—	10 L
RA020405	CUPRALOR 100CL (additivo ramatura)	—	10 L