

SILVERBLACK 100

PROCESSO DI OSSIDAZIONE ACCELERATA PER ARGENTO

Colore : —

Uso : **Bagno**

Coordinate colore : —

Descrizione del prodotto

SILVERBLACK 100 è un processo di ossidazione accelerata per argento che permette di ottenere una patina di colore grigio-nero sulla superficie. Tale patina può essere successivamente abrasa e/o sfumata per ottenere l'effetto di antichizzazione dell'argento.

Condizioni operative

Parametro	Valore medio suggerito
Tempo di trattamento	45 secondi
Temperatura operativa	25 °C
Tensione operativa	—
Corrente operativa	—
Efficienza catodica	—
Velocità di deposizione	—
Anodi	—
Agitazione	Moderata
Aspirazione	Necessaria

Mantenimento della soluzione (SILVERBLACK 100A)

Il mantenimento della soluzione non ha dei parametri fissi che si possono stabilire. Il consumo è proporzionale alla superficie dei pezzi trattata e all'incidenza del trascinarsi. Per mantenere l'efficienza della soluzione aggiungere, se necessario, 10 ml / l di SILVERBLACK100A fino a un massimo di 90 ml / l, dopodichè suggeriamo di cambiare la soluzione.

Mantenimento della soluzione (SILVERBLACK 100B)

Il mantenimento della soluzione non ha dei parametri fissi che si possono stabilire. Il consumo è proporzionale alla superficie dei pezzi trattata e all'incidenza del trascinarsi. Per mantenere l'efficienza della soluzione aggiungere, se necessario, 10 ml / l di SILVERBLACK100B fino a un massimo di 90 ml / l, dopodichè suggeriamo di cambiare la soluzione.

A seguito di un fermo produttivo il SILVERBLACK 100B può risultare inefficiente. In tal caso è necessario ripristinare la soluzione di partenza solamente del prodotto SILVERBLACK 100B.

Informazioni sulla sicurezza

Fare riferimento alle schede di sicurezza per qualsiasi informazione relativa alla sicurezza ed allo smaltimento (MSDS).

SILVERBLACK 100

PROCESSO DI OSSIDAZIONE ACCELERATA PER ARGENTO

Colore : —

Uso : **Bagno**

Coordinate colore : —

Preparazione delle soluzioni

Il processo SILVERBLACK, è un sistema bi-componente che per essere utilizzato necessita la preparazione di 2 soluzioni distinte : SILVERBLACK 100A e SILVERBLACK 100B.

SILVERBLACK 100A (soluzione anneritore)

1. Indossare tutti i dispositivi di sicurezza ed attivare l'aspirazione della vasca di lavoro
2. Riempire la vasca di lavoro con il 50% di acqua demineralizzata
3. Aggiungere il quantitativo di SILVERBLACK 100A (250 ml/l)
4. Portare a volume finale con acqua demineralizzata ed impostare la temperatura di lavoro azionando la pompa filtro per uniformare la temperatura

SILVERBLACK 100B (soluzione di fissaggio)

1. Indossare tutti i dispositivi di sicurezza ed attivare l'aspirazione della vasca di lavoro
2. Riempire la vasca di lavoro con il 50% di acqua demineralizzata
3. Aggiungere il quantitativo di SILVERBLACK 100B (250 ml/l)
4. Portare a volume finale con acqua demineralizzata ed impostare la temperatura di lavoro azionando la pompa filtro per uniformare la temperatura

Ciclo operativo

Gli oggetti di argento da trattare devono essere adeguatamente preparati prima del processo di anneritura. Si consiglia di operare come segue :

1. Sgrassatura elettrolitica, recupero, lavaggio in acqua demineralizzata, neutralizzazione, recupero, lavaggio in acqua demineralizzata
2. Lavaggio in soluzione acquosa composta dall'1% di acido acetico
3. Immersione nella soluzione di SILVERBLACK 100A (formazione della patina nera)
4. Lavaggio in acqua demineralizzata
5. Immersione nella soluzione di SILVERBLACK 100B (fissaggio della patina nera)
6. Lavaggio in acqua demineralizzata
7. Eventuale sfumatura della patina per ottenere l'effetto desiderato.

Prodotti correlati

Cod.Articolo	Descrizione	Colore	Confezione
BR010325	SILVERBLACK 100A anneriture per argento parte 1	—	5-25 Litri
BR010425	SILVERBLACK 100B anneriture per argento parte 2	—	5-25 litri